

Характерные черты несовершенной конкуренции

Признаки	Монополистическая конкуренция	Олигополия	Чистая монополия
Число фирм в отрасли	Много	Несколько	Одна
Вид продукта	Дифференцированный	И дифференцированный, и однородный	Уникален
Способность влиять на рыночную цену	В пределах рыночной ниши	Ограничена взаимной зависимостью и значительна при тайном сговоре	Диктует цену
Барьеры для вхождения в отрасль	Отсутствует	Значительны	Вхождение блокировано
Неценовая конкуренция	Существенна	Значительны	Нет нужды в ней

Технологическая документация

Маршрутные карты

Содержат перечень цехов, внутри цехов- перечень технических операций с указанием:

- оборудования;
- технологического оснащения;
- разряда работы и нормы времени по каждой операции.

Используются в единичном и мелкосерийном производстве

Операционная карта

Содержат перечень переходов операции с указанием:

- оборудования для выполнения операции;
- режима обработки;
- технологического оснащения;
- разряда работы и нормы времени

Используется в серийном производстве.

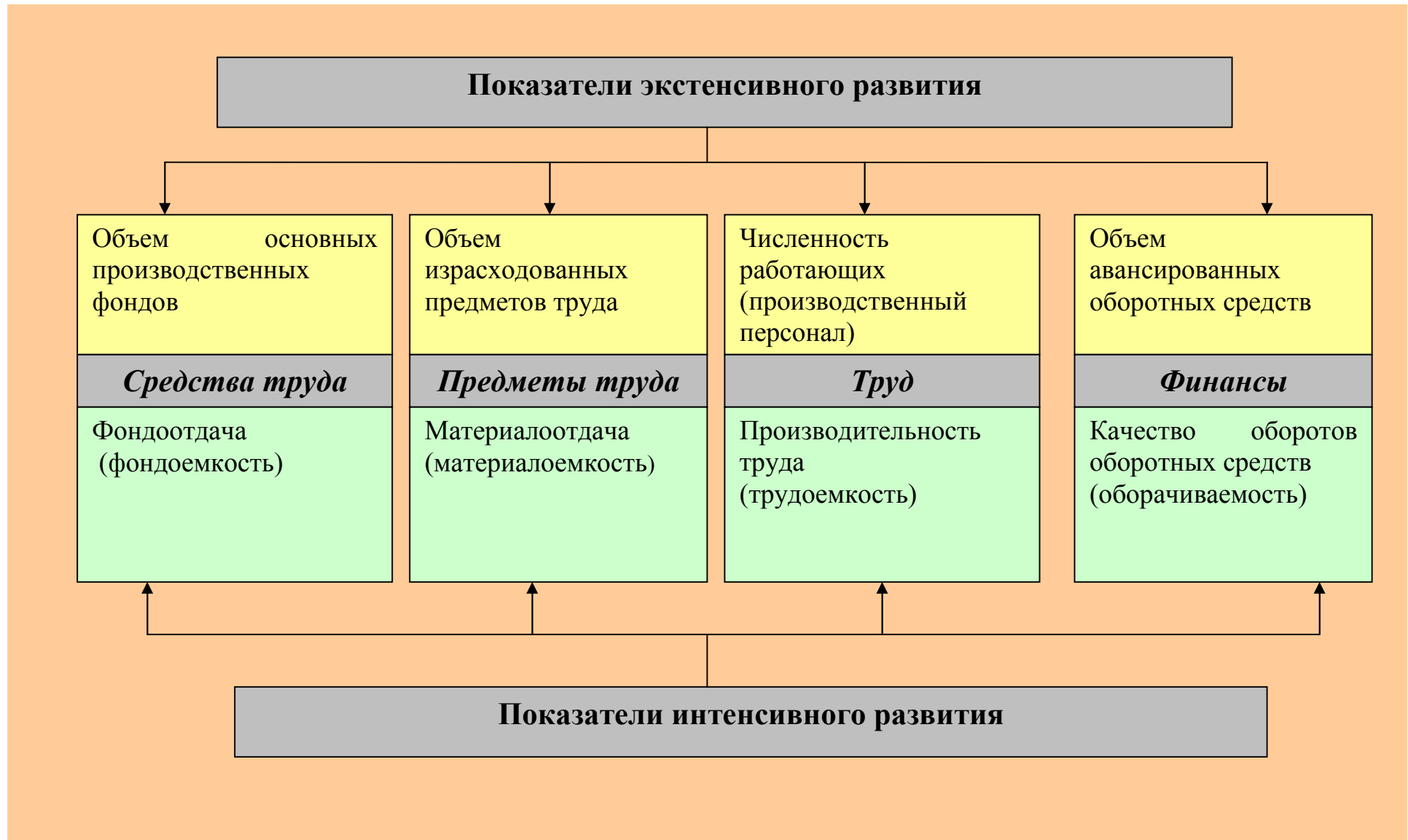
Операционно-инструкционная технологические карты

Содержат более подробные указания о выполнении технологической операции, включая:

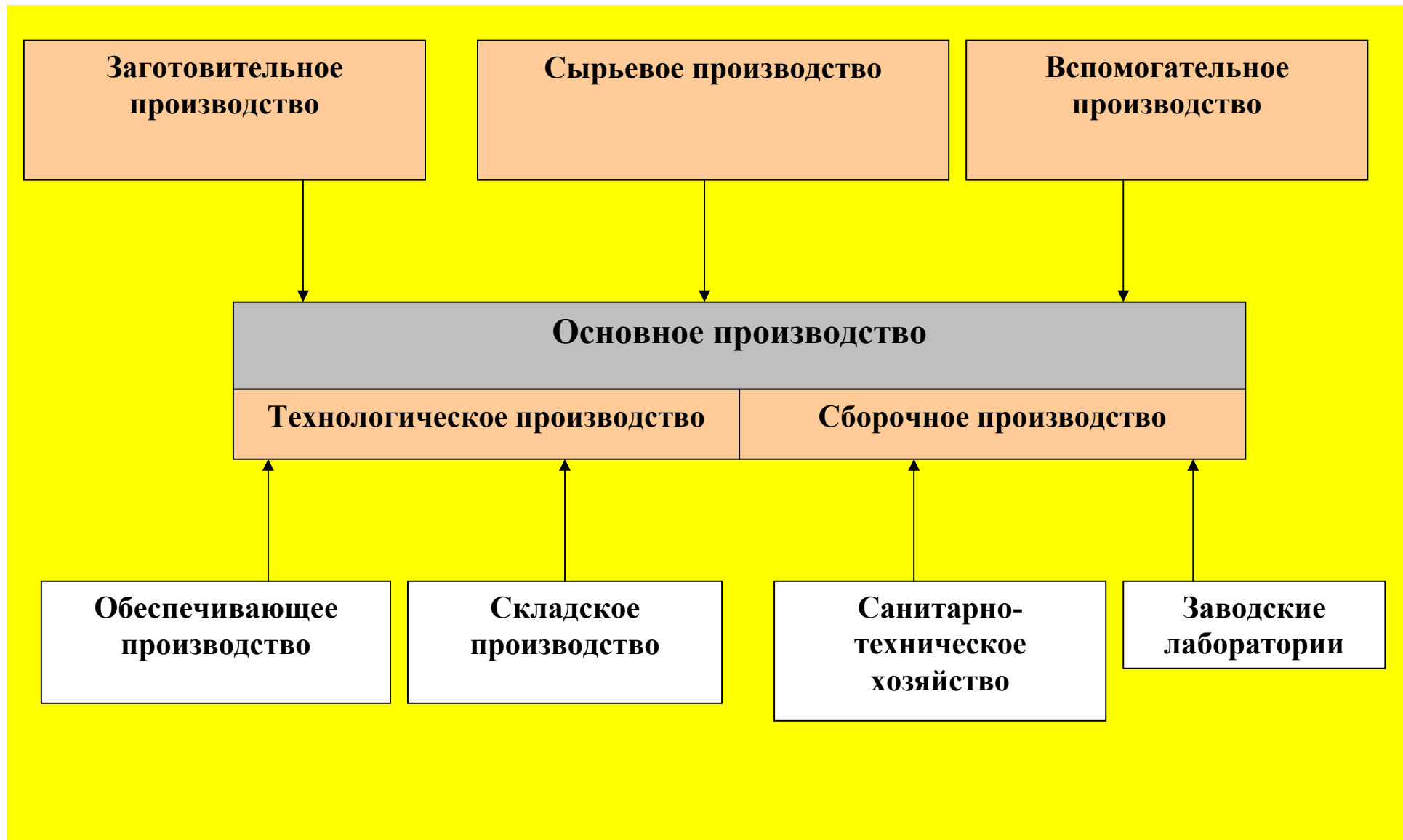
- эскизы наладок;
- способы крепления и измерения деталей.

Используются в массовом производстве.

Показатели развития производственных и финансовых ресурсов организации



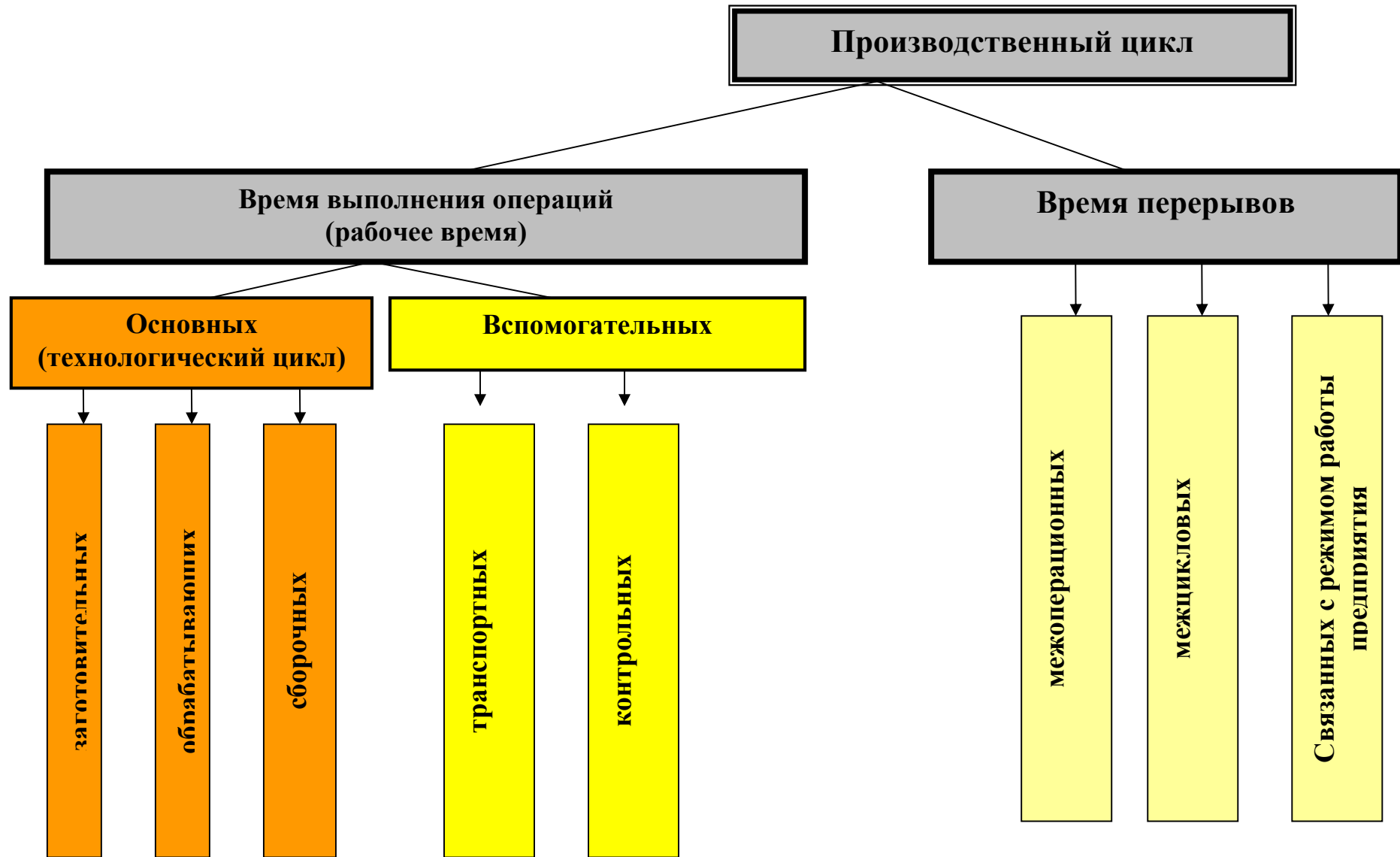
Виды производства на предприятии



Характеристика типов производства

Фактор	Единичное	Серийное	Массовое
Номенклатура	<i>Неограниченная</i>	<i>Ограничена сериями</i>	<i>Одно или несколько изделий</i>
Повторяемость выпуска	<i>Не повторяется</i>	<i>Периодически повторяется</i>	<i>Постоянно повторяется</i>
Применяемое оборудование	<i>Универсальное</i>	<i>Универсальное, частично специальное</i>	<i>В основном специальное</i>
Расположение оборудования	<i>Групповое</i>	<i>Групповое и цепное</i>	<i>Цепное</i>
Разработка технологического процесса	<i>Укрупненный метод</i>	<i>Подetailное</i>	<i>Подetailно, пооперационное</i>
Закрепление деталей и операций за станками	<i>Специально не закреплены</i>	<i>Определенные детали и операции закреплены за станками</i>	<i>На каждом станке выполняется одна операция</i>
Квалификация рабочих	<i>Высокая</i>	<i>Средняя</i>	<i>Невысокая</i>
Взаимозаменяемость	<i>Неполная</i>	<i>Полная</i>	<i>Полная</i>
Себестоимость единицы продукции	<i>Высокая</i>	<i>Средняя</i>	<i>Низкая</i>
Степень реализации основных принципов организации производства	<i>Низкая степень непрерывности процессов</i>	<i>Средняя степень поточности производства</i>	<i>Высокая степень непрерывности и поточности производства.</i>

Структура производственного цикла



Источники формирования капитальных вложений

Источники инвестиций

Внутренние источники

Собственные средства:

- 1. Амортизация*
- 2. Прибыль*
- 3. Накопления*
- 4. Средства по страхованию*

Заемные средства

- 1. Банковские кредиты*
- 2. Государственные кредиты*

Привлеченные средства

- 1. От продажи акций*
- 2. Паевые взносы трудового коллектив*
- 3. Иностраннные инвестиции*

Этапы разработки и реализации ценовой политики предприятия



Обобщенная схема анализа инновационного проекта



Методы оценки эффективности инновационного проекта

