

Характерные черты несовершенной конкуренции

Признаки	Монополистическая конкуренция	Олигополия	Чистая монополия
Число фирм в отрасли	Много	Несколько	Одна
Вид продукта	Дифференцированный	И дифференцированный, и однородный	Уникален
Способность влиять на рыночную цену	В пределах рыночной ниши	Ограничена взаимной зависимостью и значительна при тайном сговоре	Диктует цену
Барьеры для вхождения в отрасль	Отсутствует	Значительны	Вхождение блокировано
Неценовая конкуренция	Существенна	Значительны	Нет нужды в ней

Технологическая документация

Маршрутные карты

Содержат перечень цехов, внутри цехов- перечень технических операций с указанием:

- оборудования;
- технологического оснащения;
- разряда работы и нормы времени по каждой операции.

Используются в единичном и мелкосерийном производстве

Операционная карта

Содержат перечень переходов операции с указанием:

- оборудования для выполнения операции;
- режима обработки;
- технологического оснащения;
- разряда работы и нормы времени

Используется в серийном производстве.

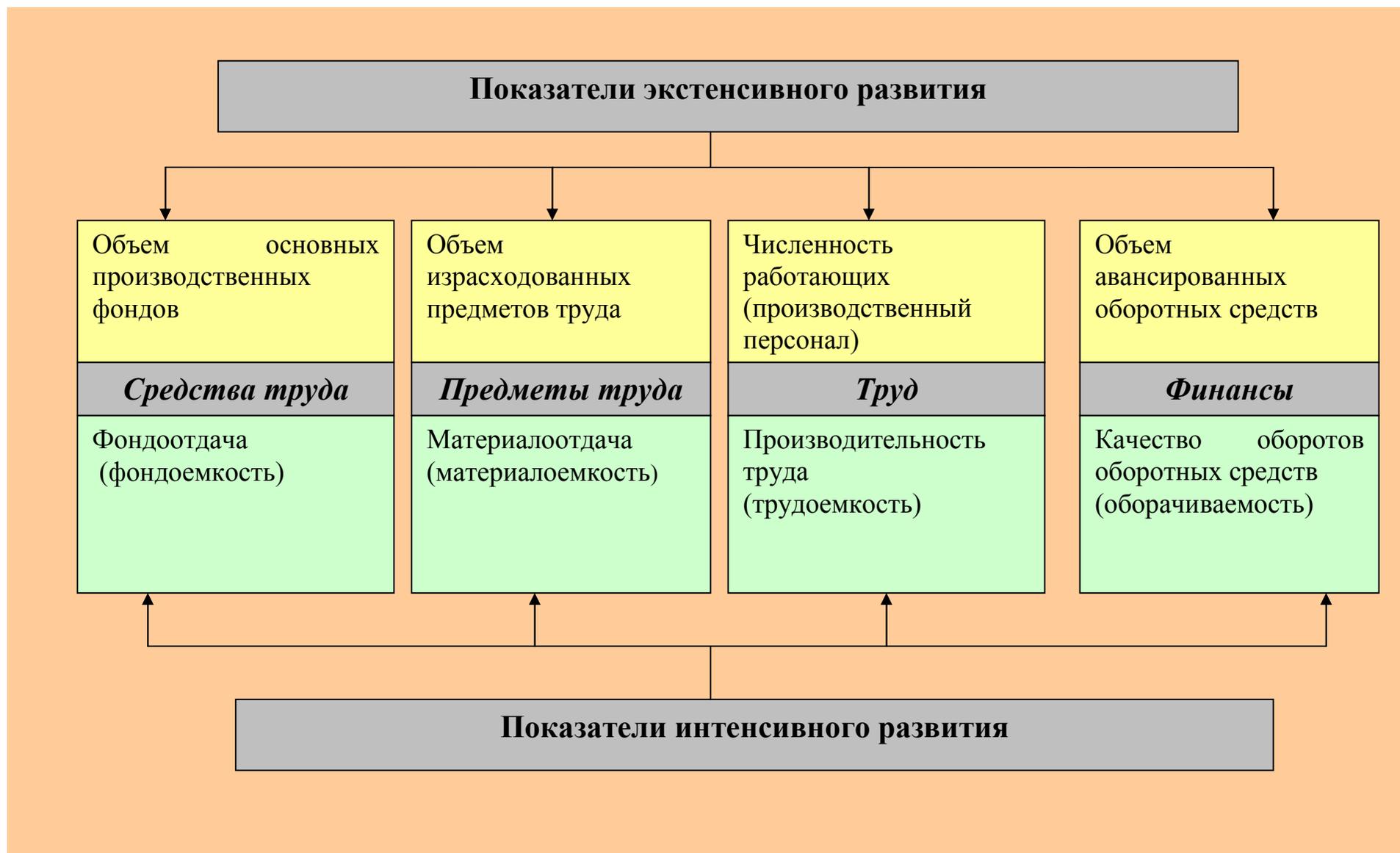
Операционно-инструкционная технологические карты

Содержат более подробные указания о выполнении технологической операции, включая:

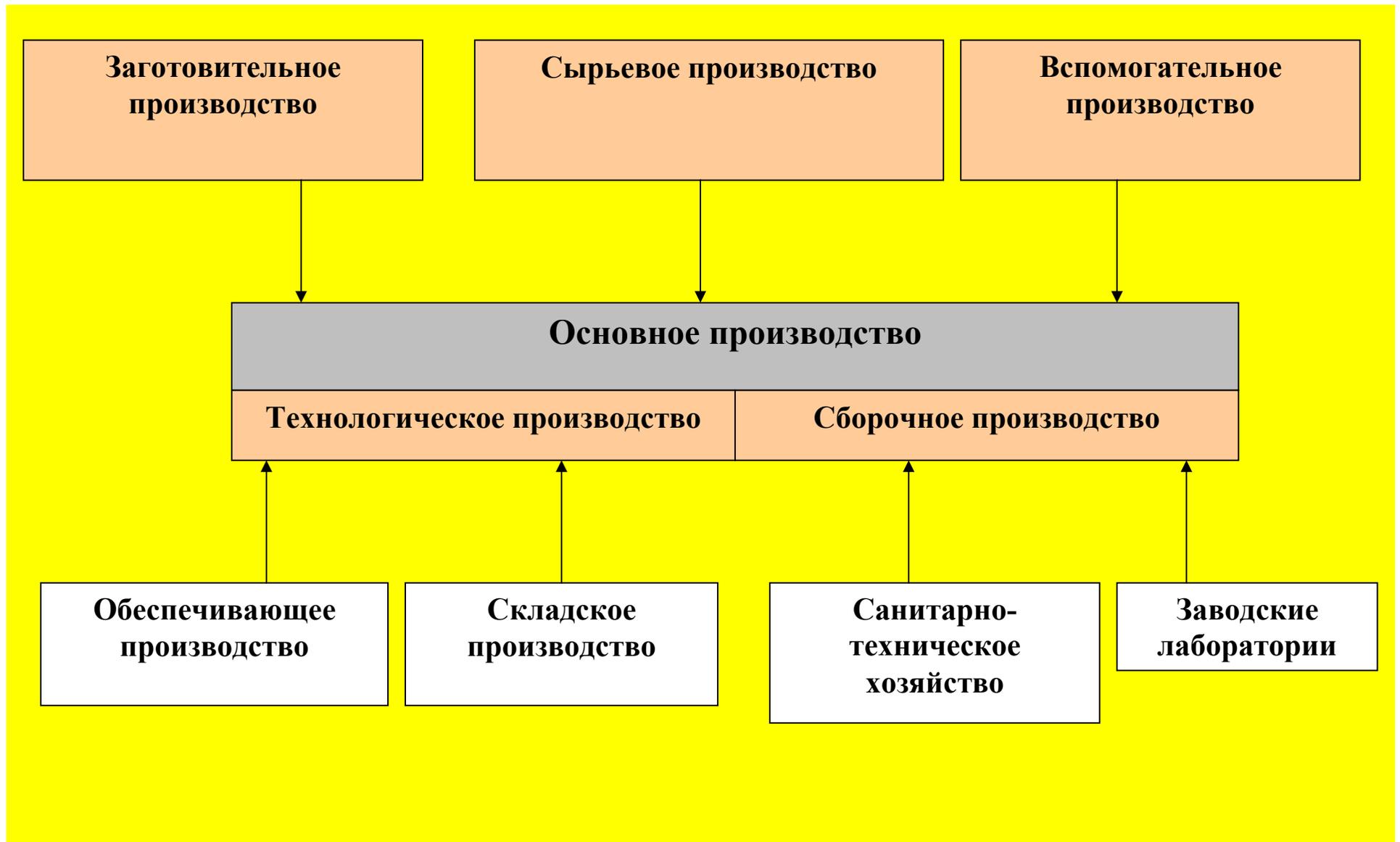
- эскизы наладок;
- способы крепления и измерения деталей.

Используются в массовом производстве.

Показатели развития производственных и финансовых ресурсов организации



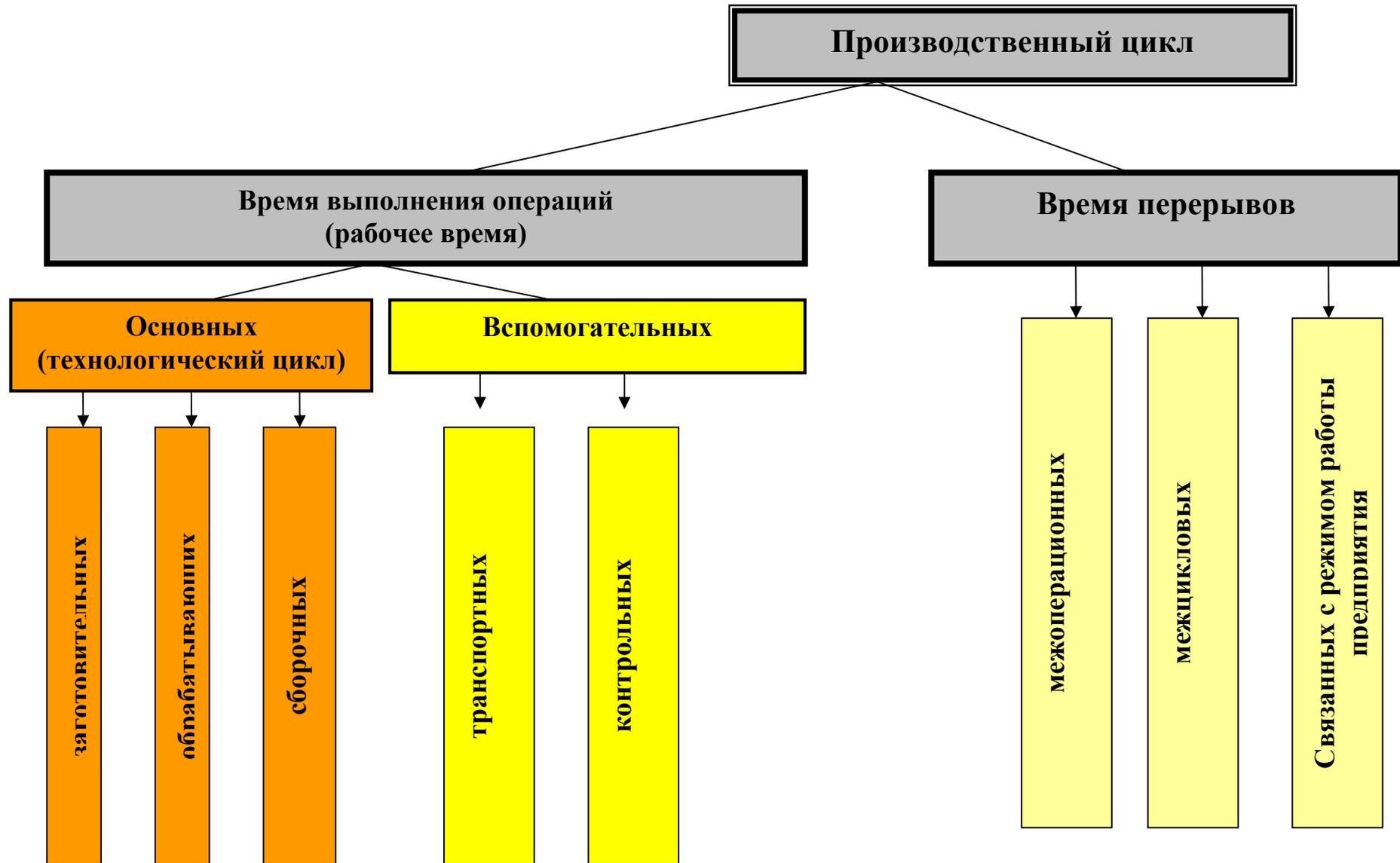
Виды производства на предприятии



Характеристика типов производства

Фактор	Единичное	Серийное	Массовое
Номенклатура	Неограниченная	Ограничена сериями	Одно или несколько изделий
Повторяемость выпуска	Не повторяется	Периодически повторяется	Постоянно повторяется
Применяемое оборудование	Универсальное	Универсальное, частично специальное	В основном специальное
Расположение оборудования	Групповое	Групповое и цепное	Цепное
Разработка технологического процесса	Укрупненный метод	Подetailное	Подetailно, пооперационное
Закрепление деталей и операций за станками	Специально не закреплены	Определенные детали и операции закреплены за станками	На каждом станке выполняется одна операция
Квалификация рабочих	Высокая	Средняя	Невысокая
Взаимозаменяемость	Неполная	Полная	Полная
Себестоимость единицы продукции	Высокая	Средняя	Низкая
Степень реализации основных принципов организации производства	Низкая степень непрерывности процессов	Средняя степень поточности производства	Высокая степень непрерывности и поточности производства.

Структура производственного цикла



Источники формирования капитальных вложений

Источники инвестиций

```
graph TD; A[Источники инвестиций] --> B[Внутренние источники]; A --> C[Заемные средства]; A --> D[Привлеченные средства];
```

Внутренние источники

Собственные средства:

- 1. Амортизация*
- 2. Прибыль*
- 3. Накопления*
- 4. Средства по страхованию*

Заемные средства

- 1. Банковские кредиты*
- 2. Государственные кредиты*

Привлеченные средства

- 1. От продажи акций*
- 2. Паевые взносы трудового коллектив*
- 3. Иностраннные инвестиции*

Этапы разработки и реализации ценовой политики предприятия



Обобщенная схема анализа инновационного проекта



Методы оценки эффективности инновационного проекта

